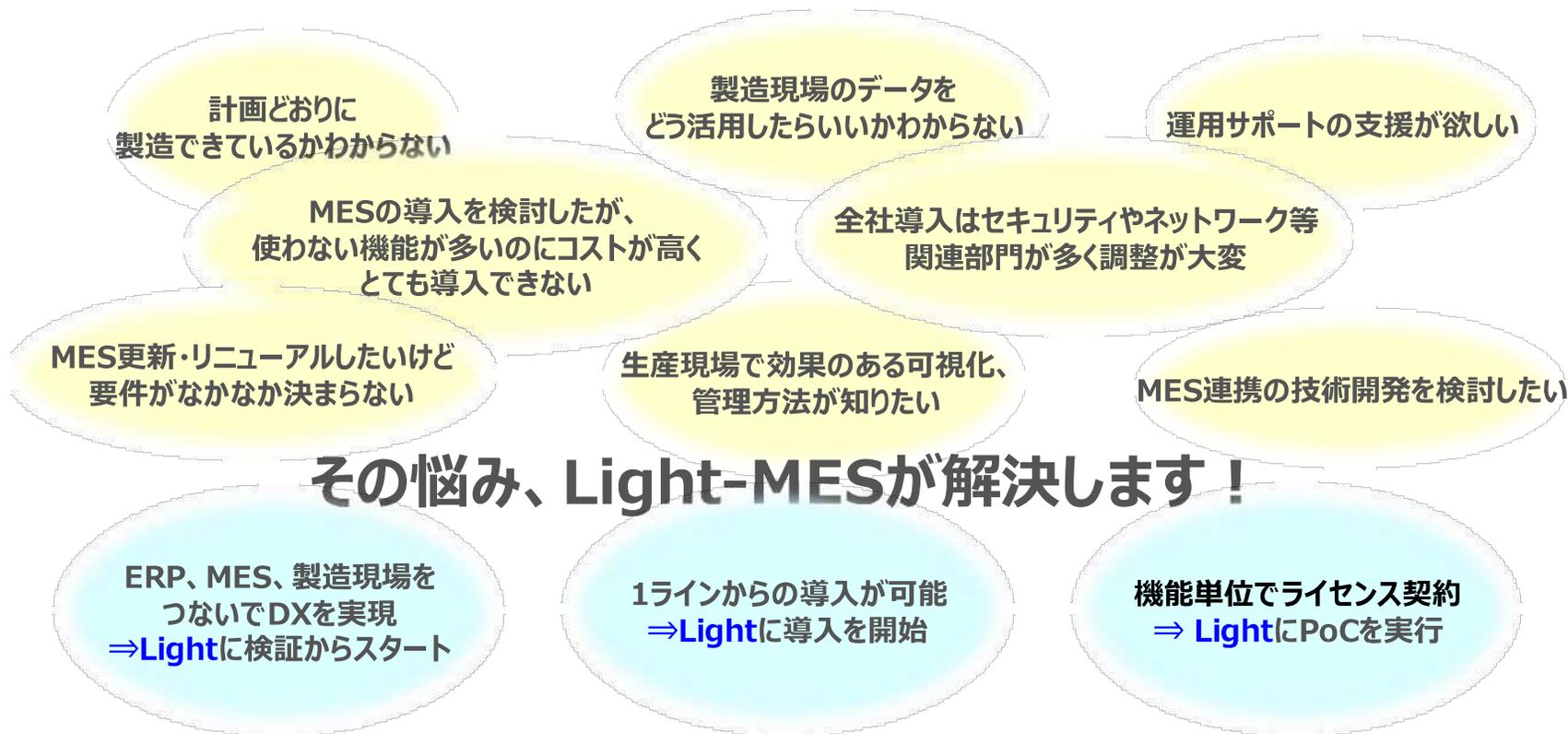


Light-MESのご紹介

製造実行システム（MES）は、モノづくり現場における生産管理の要です。このため、システムの規模が大きく、影響する業務が多岐にわたり、必要なマスターデータ管理も多いなど、容易に導入・更新ができないのが現状です。



製造業を本業とするオムロン社内で培ったノウハウを基に設計しており、製造管理の必須機能を備えています。

また、各機能単位での導入が可能であり、カスタマイズ性も兼ね備えています。

製造管理の基本機能を1機能から導入可能！

主な機能

生産進捗

設備稼働

運営分析

品質管理



カスタマイズ自由なBI画面で現場を可視化！

Light-MESの特徴

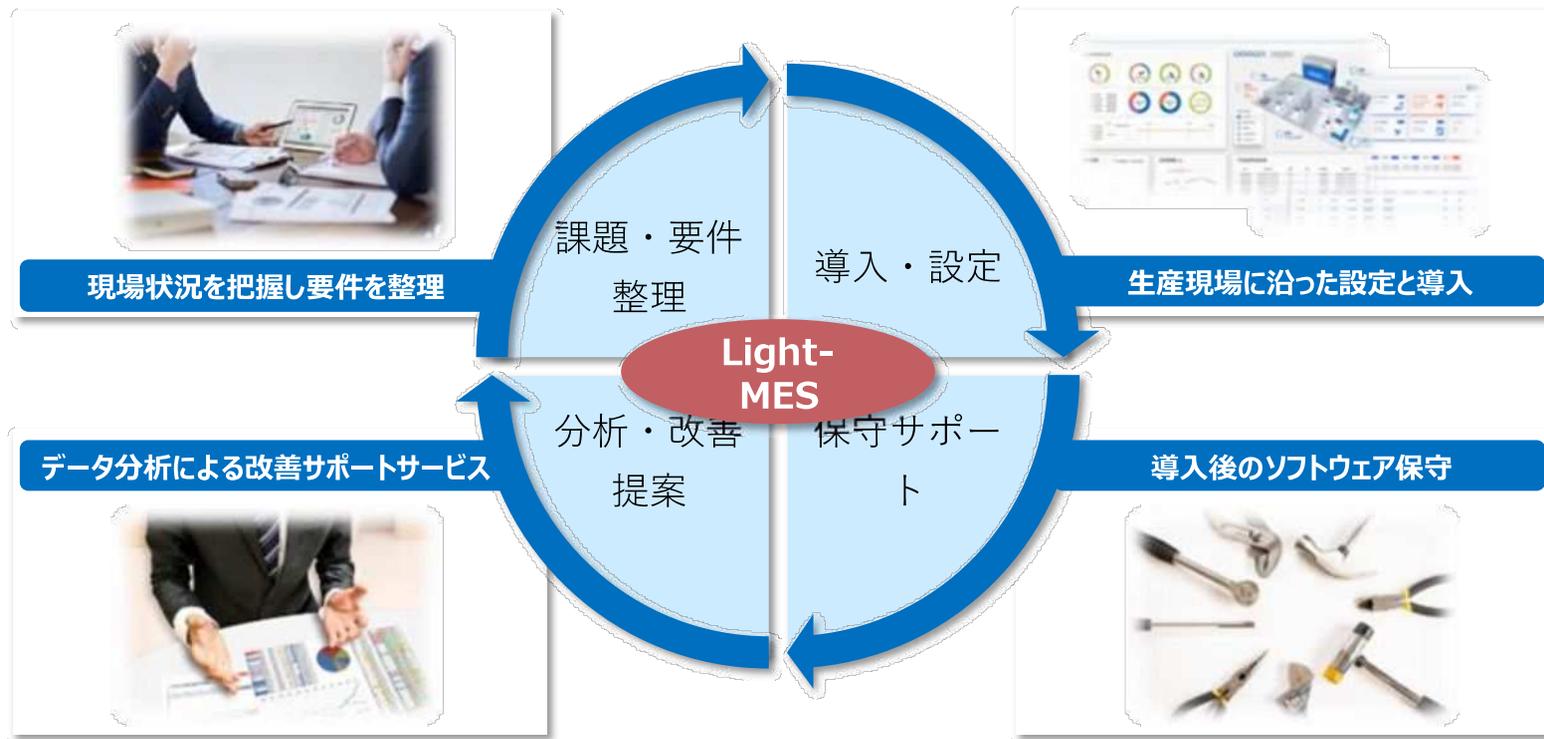


一般的なMES製品と比較し、厳選された機能のみを持ち、低コストで導入・トライアルが容易である点が特徴です。

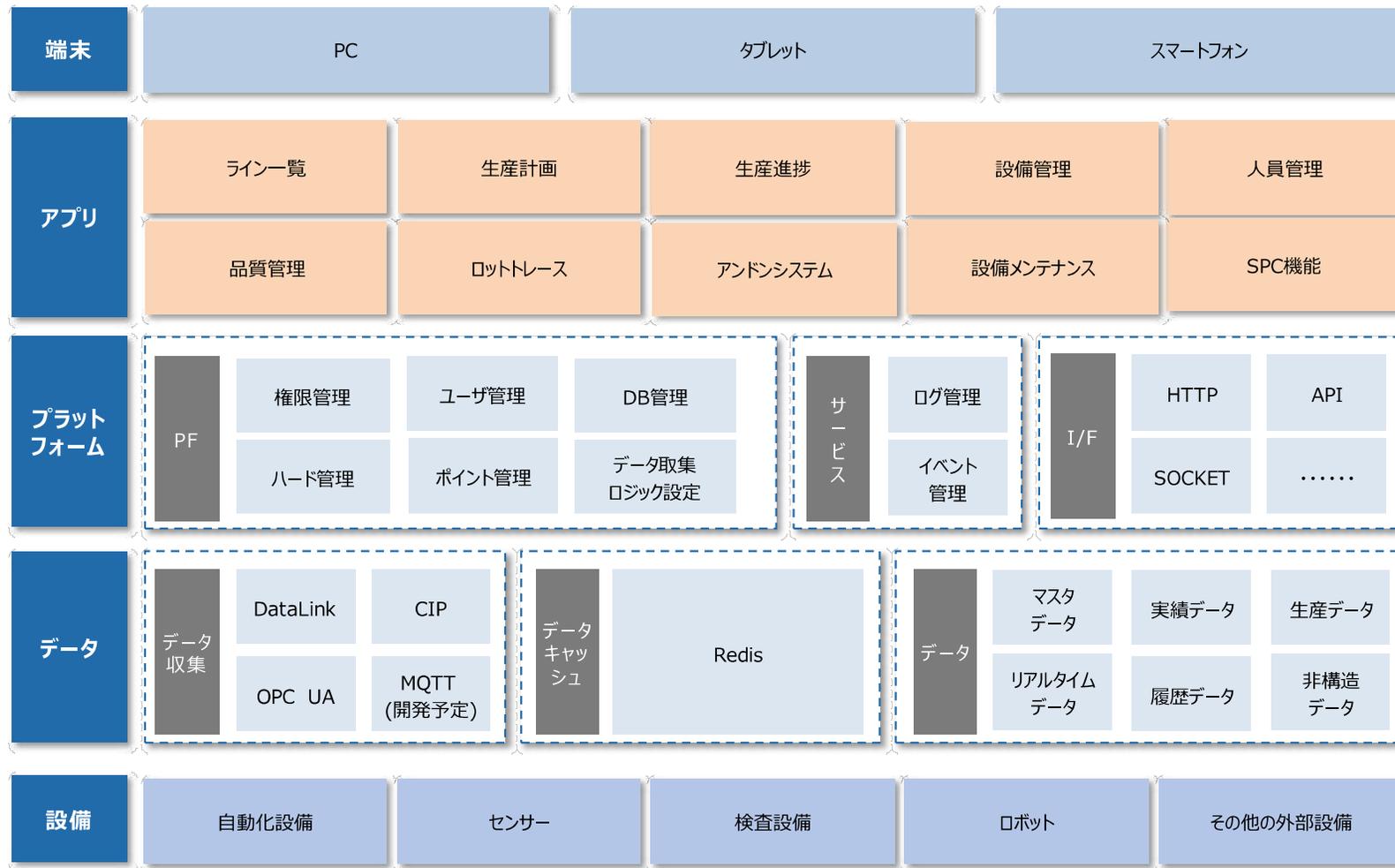
	Light-MES	一般的なMES
機能全般	製造管理に必須な機能を厳選 「生産進捗」「設備稼働」 「運営分析」「品質管理」	指図書発行、配当処理、ピッキング指示等 生産に関わる多数の機能
可視化	お客様にて自由にカスタマイズ可能なBI画面	多機能かつ固定的なUI
コスト	機能単位で契約可能な 小規模ライセンス提供	ユーザ数によって変動 イニシャルコストが大きい
導入単位	1ラインから可能	概ね工場単位
PLC連携	PLCとの簡単接続I/F付	カスタマイズが必要
蓄積データ利用	直接アクセス可能。APIもあり。	通常、想定されていない

Light-MESの導入プロセス

導入診断から設定、導入後のデータ分析までトータルで支援いたします。



システム構成



モジュール	機能	説明
システム	ユーザー管理	ユーザーの新規編集機能
	メニュー管理	メニューの新規編集機能
	権限管理	権限管理、ユーザー毎にメニューの訪問権限を設定できる機能
	PLC管理	PLCを接続して、管理できる機能
	ポイント管理	PLC中のタグをマッピングして、データを恒久化して、各機能に利用できる仕組み
	DB管理	データベースのテーブルまたデータを新規編集できる機能
	DB標準操作管理	データ採取ロジック定義 定時挿入：設定の時間により、ポイントの値を取得し、ユーザー指定のテーブルに挿入する機能 変更挿入：ポイントを監視して、数値が変動する時、ユーザー指定のテーブルに挿入する機能
	ログ管理	ログ検索機能
進捗管理	ライン総覧看板	ラインの総覧看板、各ラインの出来高、稼働率、稼働状況が見れます。（Mapとカード設定により）
	ライン設備	ラインの設備一覧、各ラインの設備の出来、稼働率、稼働状況が見れます。（カード設定により）
	ライン実績	ライン開始・終了 人員投入・削除 オーダー投入・終了（分納含め） オーダーの実績状況表示
	作業指示	作業指示書（PDF）のアップロード 生産オーダーにより、自動的に作業支持書を切り替え
	生産計画	生産計画の新規編集機能、生産計画のインポート機能、簡易のスケジューリング機能
	Map設定	ラインの総覧看板を調整できる機能
	カード設定	ライン表示する内容また、設備が表示する内容を設定できる機能
	配当指示	配当の指示をWMSへ送信する機能

モジュール	機能	説明
設備管理	設備看板	設備OEE、設備稼働率、設備エネルギー消費、良品率
	設備稼働率	ラインの稼働、停止、スタンバイ、故障等の時間を可視化し、稼働率を計算する機能
	故障分析	ラインの故障回数と履歴をパレ図で表示する
	故障報告	故障報告アンドン機能
	故障一覧	ラインの故障状況をリアルタイムで表示する
	修理一覧	故障に対して修理の履歴を検索できる
	保守計画	保守の計画を立てる機能
	保守実行	保守の計画を指示通り実行する機能
品質管理	オンラインSPC管理	JIS定義された異常測定基準（9種）に基づいて、リアルタイムで異常状態を予測できる機能です。Xbar-R図、Xbar-S図、X-R図が提供されます。
	オンラインSPC管理	大量歴史のデータにSPC計算行うことができる機能。Xbar-R図、Xbar-S図、X-R図、散布図が提供されます。
	SPC異常履歴	SPCの異常履歴を検索できる機能
運営分析	出来高一覧	年月日のラインの出来高を検索できる機能
	ST・AT一覧	ラインのST・ATを検索できる機能
	LT一覧	ラインのリードタイムを検索できる機能
	オーダー遵守率	オーダーの遵守率を検索できる機能