

株式会社新菱のご紹介



株式会社新菱 会社概要

三菱ケミカルグループ株式会社



三菱ケミカル株式会社

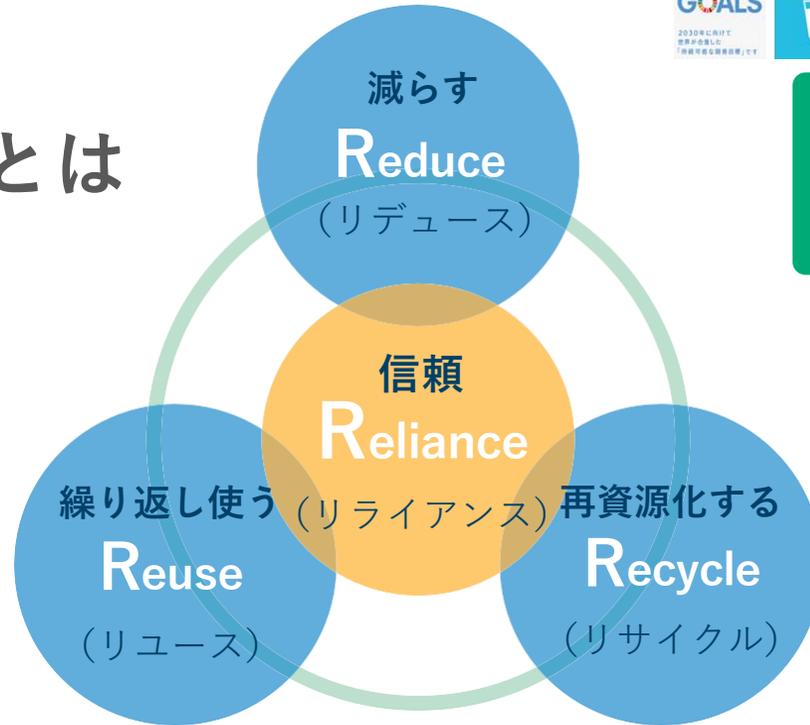


会社名 : 株式会社 新菱 (しんりょう)
本 社 : 福岡県北九州市八幡西区黒崎 3 丁目 9 番 2 2 号
RISO黒崎駅前ビル
代表者 : 土山 正明 (代表取締役社長)
設 立 : 1964年 (昭和39年) 10月1日
資本金 : 5 億円
株 主 : 三菱ケミカル(株) 100%
売上高 : 259億円 (2021年度実績)
社員数 : 1254名 (2022年3月時点)

企業理念

化学技術を駆使したリデュース、リユース、リサイクル、リライアンスの「4R」の実現を基盤に、人と地球の未来を考えた事業を展開しています。

新菱の「4R」とは



SDGs
新菱では2030年迄に年30万tのCO₂削減を目標に掲げております。

新菱グループは、社会と共生し地球環境を考え、4つのRをベースに社会に広く貢献し顧客起点で経営を行う企業集団。そして、人が活かされ輝く企業集団をめざします。

事業概要

エレクトロニクス 事業部門

精密洗浄事業

- ・各種製造装置の精密洗浄
- ・容赦等の表面処理

ウェハ再生事業

- ・200/300mmダミーウェハ再生
- ・特殊ウェハの再生

電子加工品事業

- ・Pbフリー(Sn Ag Cu)めっき
- ・バンプめっき
- ・ボールめっき

サーキュラーソリューション 事業部門

リサイクル事業

- ・酸のリサイクル
 - ・ファインセラミックスリユース
 - ・太陽光パネルリサイクル
 - ・カーボンファイバーリサイクル
 - ・OA機器の分解
- 等

各種マテリアルリサイクル

並びに、産業廃棄物の中間処理

ファインケミカル 事業部門

ファインケミカル事業

環境測定事業

維持管理事業

蒸留精製事業

新規事業

ヘルスケア事業

拠点一覧

● 北九州地区

- ・ 本社
- ・ 三菱ケミカル福岡事業所内
各工場
- ・ 新規事業創成館
- ・ 開発センター
- ・ 二島工場
- ・ 福岡工場
- ・ 電子加工品部



- サークュラーソリューション事業部門
- エレクトロニクス事業部門
- ファインケミカル事業部門

関連会社

- ・ (株)リサイクルテック
[北九州工場OA・PV、四日市工場]
- ・ 華菱科技（蘇州）有限公司
[中国：蘇州]

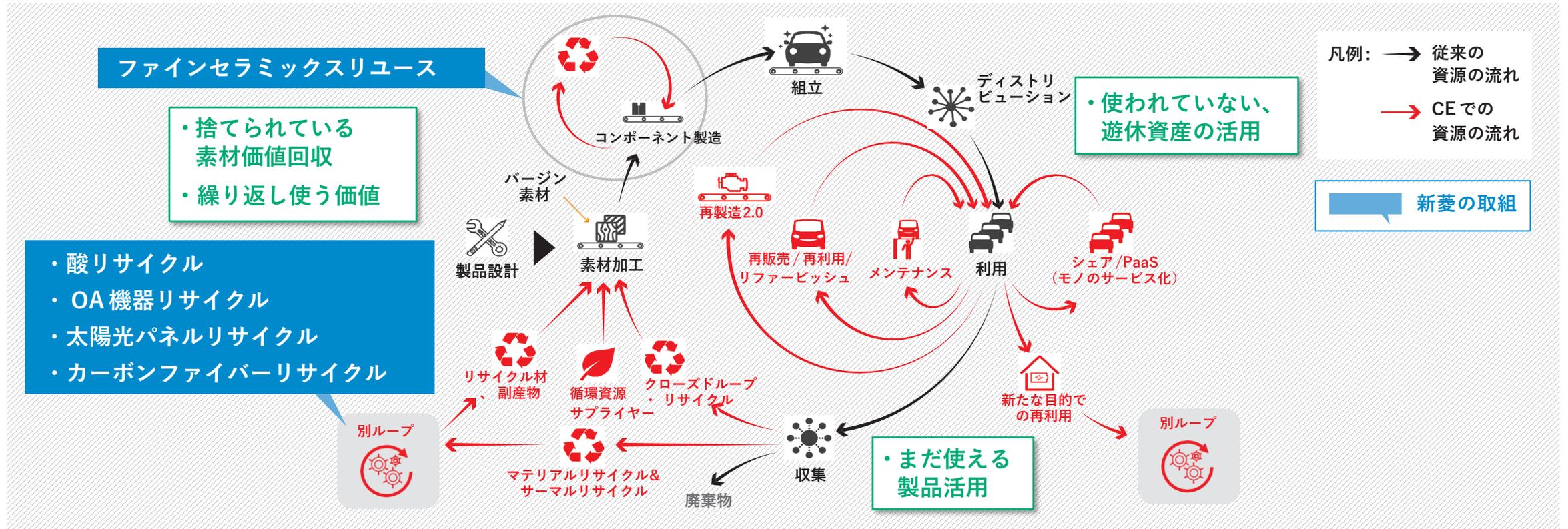
線形経済 (Linear Economy) から循環経済 (Circular Economy) へ

線形経済

大量生産・大量消費の一方通行の経済

循環経済

資源の効率的な利用により最大限の付加価値を生み出す経済政策としての資源循環



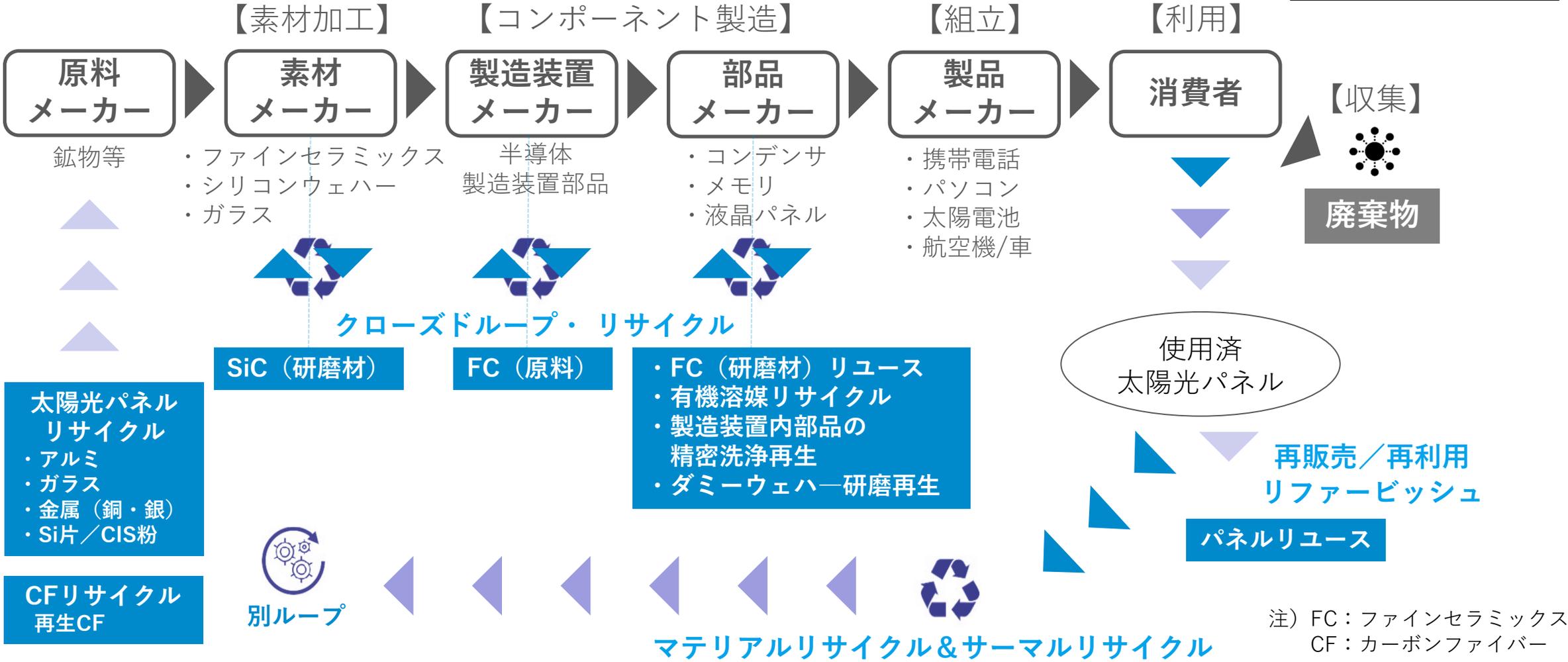
CE 概念図 新菱のビジネスの関わり

※参考資料 出典：経済産業省「資源循環政策の現状と課題」平成30年7月5日（循環経済-1 資料3）に追記

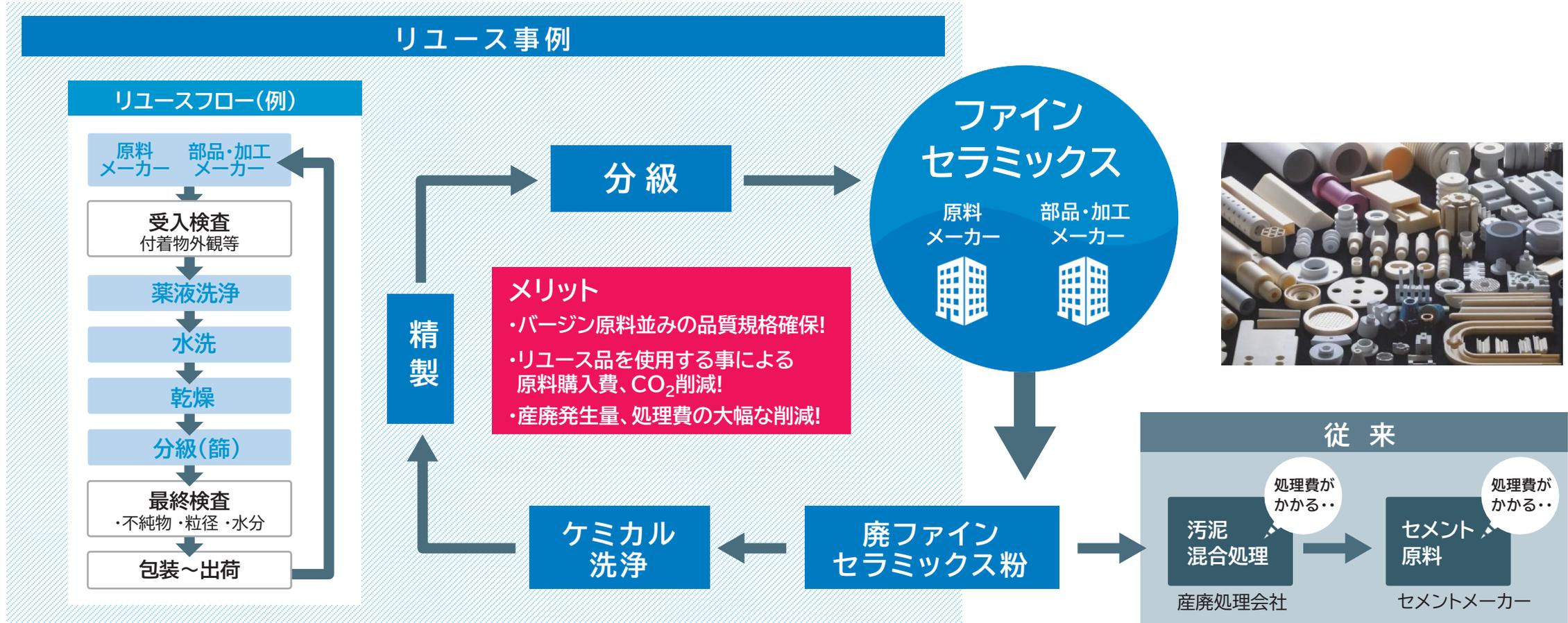
新菱リサイクル事業とサーキュラーエコノミー

リサイクルフロー（イメージ）

- 凡例
- ▶ 従来の資源の流れ
 - ▶ CEでの資源の流れ



ファインセラミックス リユース事業



- ・従来、産廃処理されていたものをケミカル技術を駆使することにより、繰返し再使用する事を可能にした。
- ・再使用する事により各メーカーの原料購入費削減、ゼロエミ推進、産廃処理費の削減に繋がった。

3 R技術例

廃溶媒・廃棄物からの有用物質のリサイクル技術



新菱
Shinryo

お客様

廃溶媒
廃棄物

製造

再生原料



有用物質の
リサイクル



新菱

- ・精密蒸留
- ・精密合成
- ・抽出
- ・イオン交換
- ・クロマト

分析評価技術

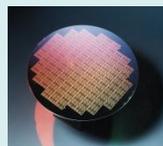
3 R技術例

半導体デバイスメーカーで使用する治具の精密洗浄技術

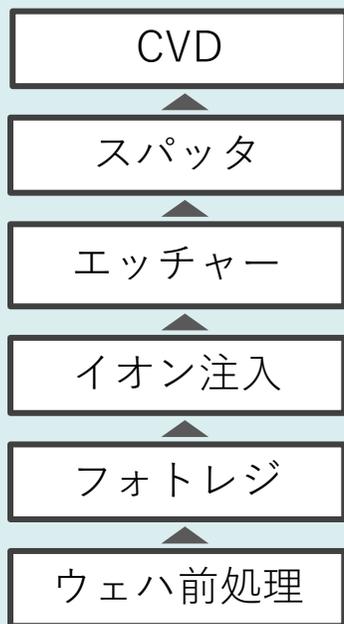


新菱
Shinryo

お客様



工程中の
装置の汚れ

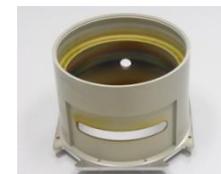


新菱

【洗浄方法】

- ・ エッチング
- ・ ブラスト
- ・ ブラッシング
- ・ 溶剤浸漬
- ・ 超音波洗浄
- ・ 圧水洗浄
- ・ 溶射処理

洗浄前



洗浄後

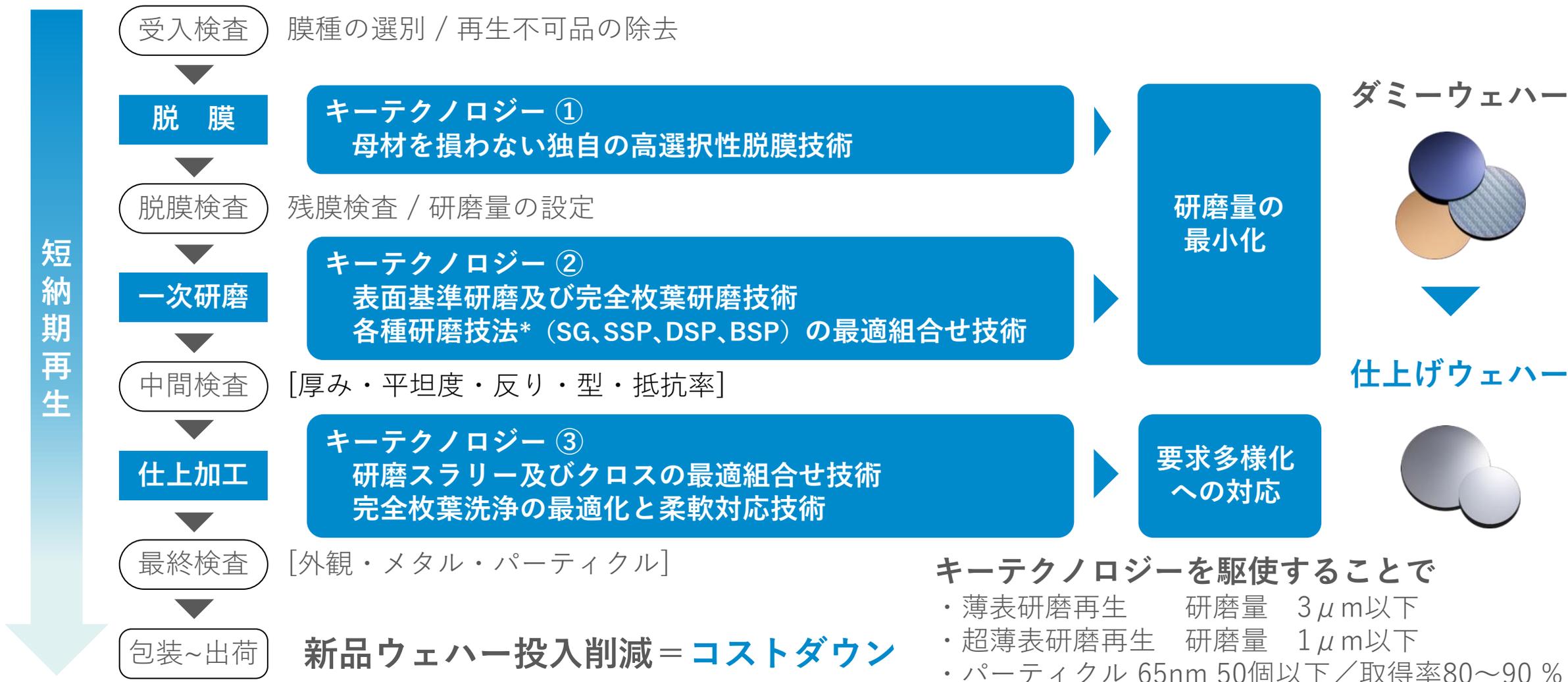


3 R技術例

半導体デバイスメーカーで使用する使用済ダミーウェハーリサイクル技術

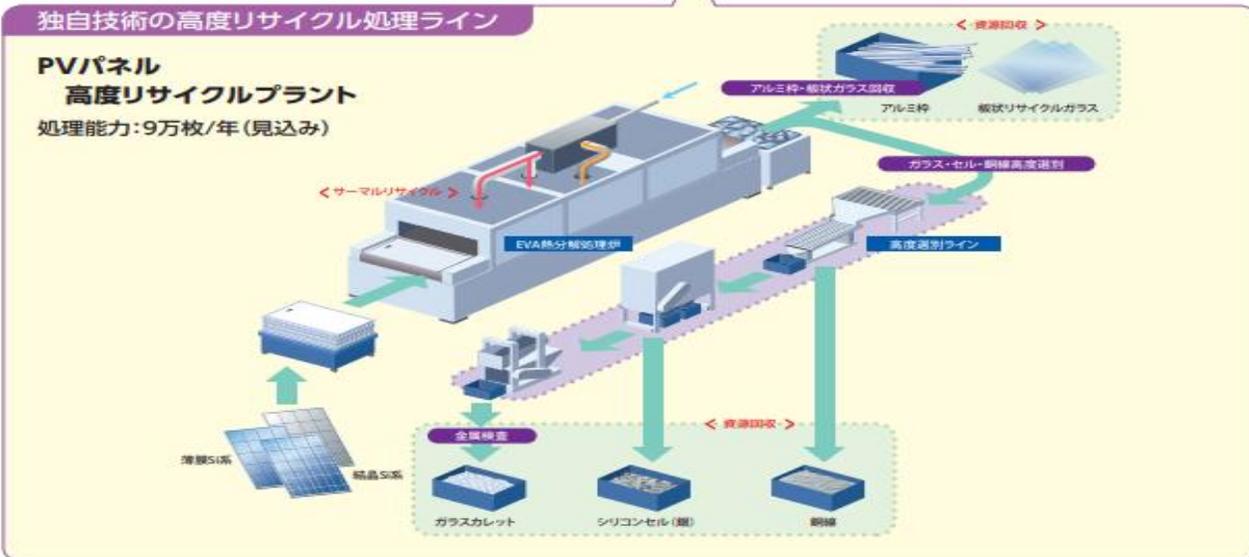
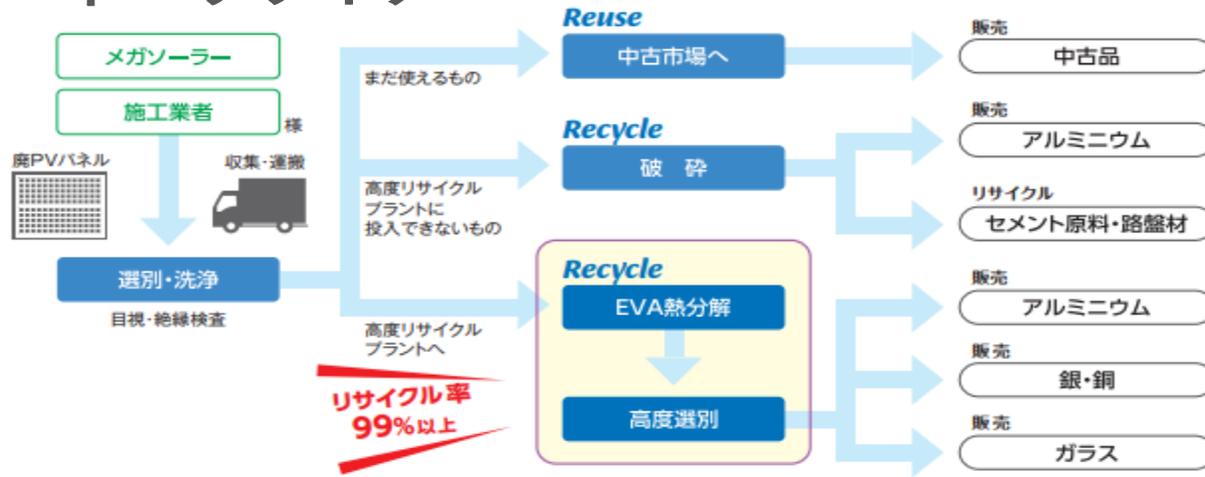


新菱
Shinryo



3 R技術例

太陽光パネルリサイクル



低炭素化社会に大きく貢献

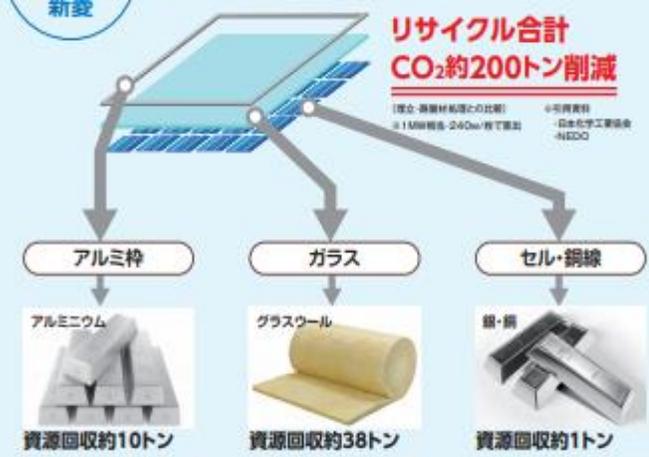
PVパネルをリサイクルすることで、太陽光発電はさらにCO₂削減を実現できます。



メガソーラー設置(1MW相当)で...
20年間発電 CO₂1.8万トン削減
(石炭発電との比較) ※発電機材 自家調達 ※みずほ証券 (LCOE: 5.6円/kWh) ※2019/12/27 国立研究開発法人 産業技術総合研究所安全科学研究所 環境エネルギー部 株式会社新菱 Shinryo



の独自技術(高度リサイクルプラント)で 廃PVパネルをリサイクル(1MW相当)すると...

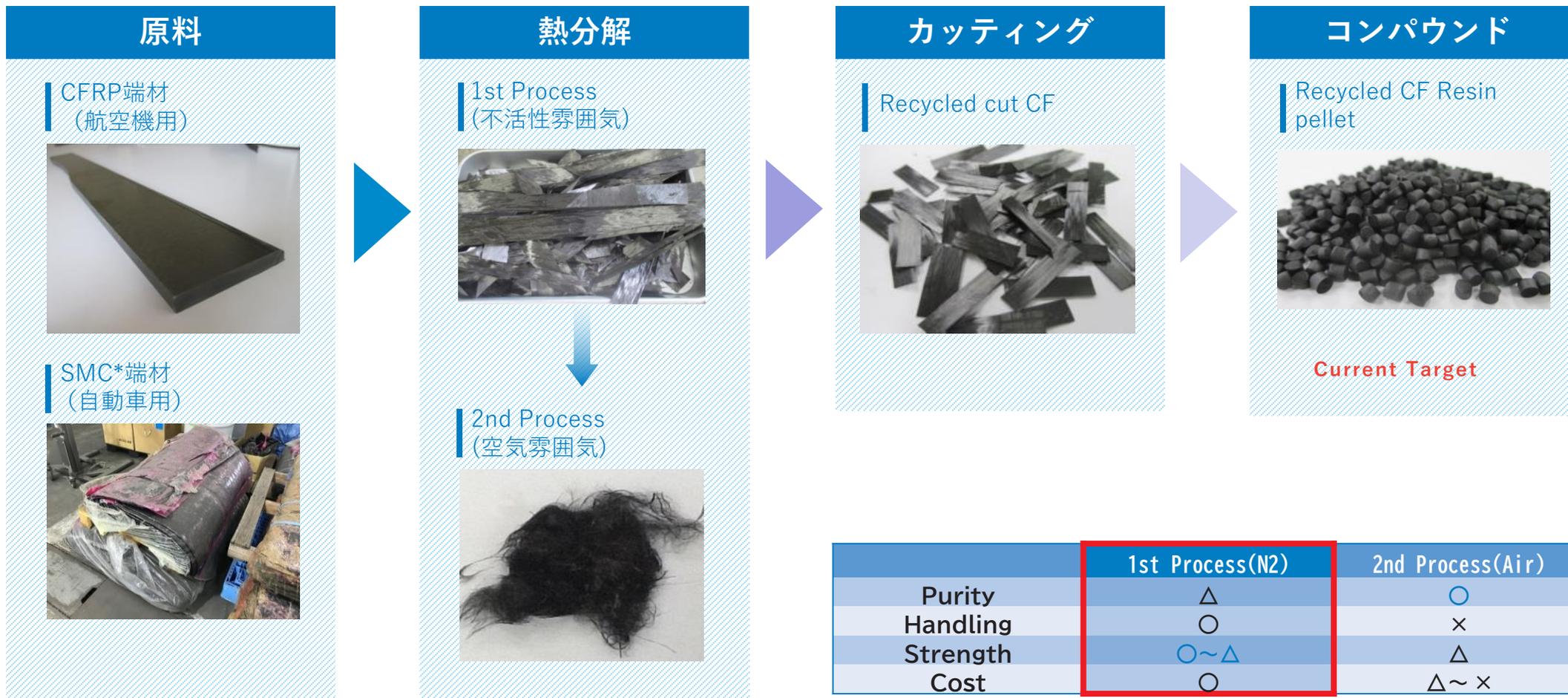


3 R技術例

炭素繊維リサイクル



- ・リサイクル～再加工の一貫した製品/技術チェーン
- ・パイロット設備を用いたリサイクルの検証



	1st Process(N2)	2nd Process(Air)
Purity	△	○
Handling	○	×
Strength	○~△	△
Cost	○	△~×

* SMC: Sheet Molding Compound

3 R技術例

分離精製技術



未利用天然資源の有効成分を抽出し、付加価値のあるものへ

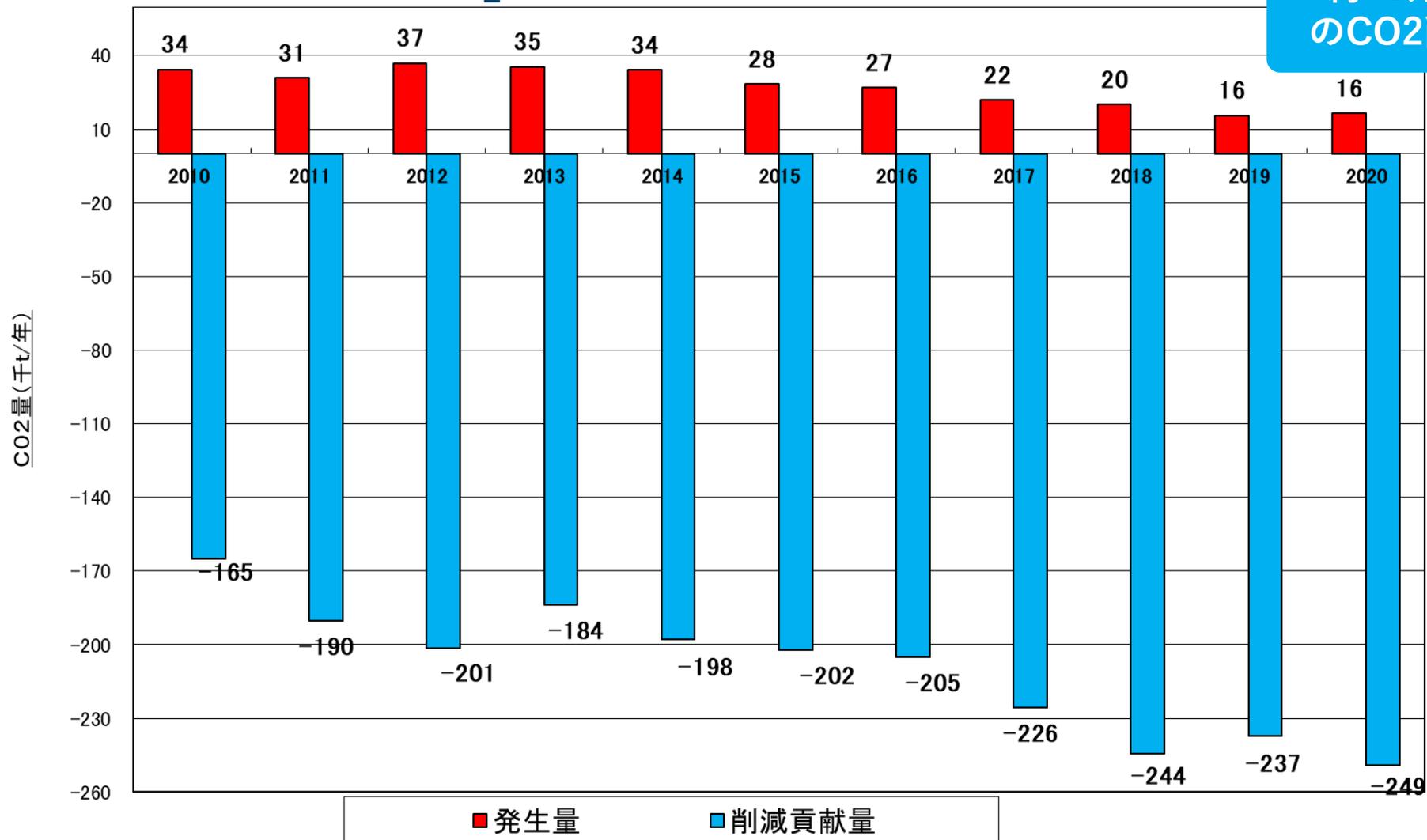


養殖クロマグロ内臓部位の有効利用

日本で養殖されているクロマグロの内臓部位は、分析した結果、さまざまな有効成分が含まれていることが分かりました。これらの成分を、高度な分離精製技術を用いて、付加価値のある機能商品の原料にする検討を行っています。

新菱のCO₂排出量と削減貢献量の推移

約25万トン／年
のCO₂削減に貢献



ありがとうございました。

お客様のお困りごとに、化学技術を駆使した
3R技術で、ソリューションをご提案致します。

お問い合わせは

株式会社新菱

経営企画本部 新規事業開発室 デジタルマーケティングGr
担当：田中新吾 (tanaka.shingo@me.shinryo-gr.com)

TEL：093-643-2969

<https://www.shinryo-gr.com>