

油圧式汎用円筒研削盤

GUP10-30

リビルド製造番号：HUK-1239



販売価格（税込）

¥9,988,000,-



信頼の品質認証プレート
オリジナルのリビルド機である証明



標準本体仕様

といし周速度	センタ間距離	テーブル上振り	最大研削直径	標準といし径
30m/Sec	300mm	200mm	60mm	φ305×38(MAX)×φ127

仕様内容

全体オーバーホール	塗装(シルバーメタリック/ダークグレーメタリック)
固定軸回転軸兼用主軸台(新作)	制御盤(DC24V化)(新作)
主軸寸動装置	圧油・潤滑兼用ポンプユニット(オーバーホール)
手動式心押台(新作)	研削油供給装置100L(新作) ※洗浄ポンプ無し
といしフランジ 一式	磁気分離機(新作) 処理能力：40L/min

No
Image

固定軸回転軸兼用主軸台
(新作)

No
Image

手動式心押台
(新作)

No
Image

制御盤(DC24V化)
(新作)



研削油供給装置100L(新作)
磁気分離機(新作)
処理能力：40L/min

No
Image

圧油・潤滑兼用
ポンプユニット
(オーバーホール)

○以下のものは販売価格に含まれておりません。ご用命の際は別途お見積り致します。

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> といし(φ305 x 38 x φ127) | <input type="checkbox"/> 超硬センタR, L (MT. No. 2) |
| <input type="checkbox"/> テーブル上ダイヤモンドホルダー | <input type="checkbox"/> 標準工具 |
| <input type="checkbox"/> 単石ダイヤモンド(シャンク系φ8) | <input type="checkbox"/> といし交換用工具 |

○本機は「テーブル自動トラバース制御装置」は付属しておりません。

○運賃は含まれておりませんので別途ご相談となります。

○最終仕様につきましては実機にてご確認ください。

○写真は実際の機械とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。