

### 油圧式汎用円筒研削盤 GOP32X100 (3GOグレード相当)

リビルド製造番号：HUK-1251



信頼の品質認証プレート  
オリジナルのリビルド機である証明



#### 標準本体仕様

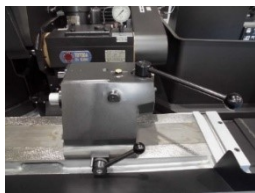
といし周速度	センタ間距離	テーブル上振り	最大研削直径	標準といし径
30m/Sec	1,000mm	320mm	150mm	φ405×75(MAX)×φ127

#### 仕様内容

全体オーバーホール	塗装(シルバーメタリック/ダークグレーメタリック)
固定軸無段変速主軸台(新作)	制御盤(清掃点検、流用)
主軸寸動装置	圧油・潤滑兼用ポンプユニット(新作)
手動式心押台(新作)	研削油供給装置150L(新作) ※洗浄ポンプ無し
といしフランジ 一式	磁気分離機(新作) 処理能力：40L/min
テーブル自動トラバース制御装置	



固定軸主軸台  
(新作)



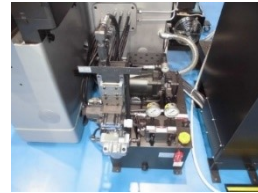
手動式心押台  
(新作)



制御盤  
(清掃点検、流用)



研削油供給装置150L(新作)  
磁気分離機(新作)  
処理能力：40L/min



圧油・潤滑兼用  
ポンプユニット  
(新作)

○以下のものは販売価格に含まれておりません。ご用命の際は別途お見積り致します。

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> といし(φ405 x 75 x φ127) | <input type="checkbox"/> 超硬センタR, L(MT. No. 4) |
| <input type="checkbox"/> テーブル上ダイヤモンドホルダー       | <input type="checkbox"/> 標準工具                 |
| <input type="checkbox"/> 単石ダイヤモンド(シャンク系φ8)     | <input type="checkbox"/> といし交換用工具             |

○運賃・荷卸し・据付費用は含まれておりませんのでお客様でご手配ください。

○最終仕様につきましては実機にてご確認ください。

○写真は実際の設備とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。