

### 油圧式手動形万能研削盤 GUS32X50 (2GUグレード相当)

リビルド製造番号：HUK-1243



信頼の品質認証プレート  
オリジナルのリビルド機である証明



#### 標準本体仕様

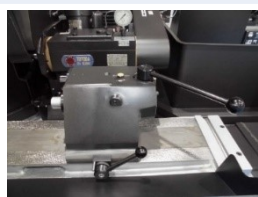
といし周速度	センタ間距離	テーブル上振り	最大研削直径	標準といし径
30m/Sec	500mm	320mm	280mm	φ355×50(MAX)×φ127

#### 仕様内容

全体オーバーホール	塗装(シルバーメタリック/ダークグレーメタリック)
固定軸回転軸兼用主軸台(新作)	制御盤(清掃点検、流用)
主軸寸動装置	圧油・潤滑兼用ポンプユニット(新作)
手動式心押台(新作)	研削油供給装置150L(新作) ※洗浄ポンプ無し
といしフランジ 一式	磁気分離機(新作) 処理能力：40L/min



固定軸回転軸兼用主軸台  
(新作)



手動式心押台  
(新作)



制御盤  
(清掃点検、流用)



研削油供給装置150L(新作)  
磁気分離機(新作)  
処理能力：40L/min



圧油・潤滑兼用  
ポンプユニット  
(新作)

- 以下のものは販売価格に含まれておりません。ご用命の際は別途お見積り致します。
- といし(φ355 x 50 x φ127)
  - テーブル上ダイヤモンドホルダー
  - 単石ダイヤモンド(シャンク系φ8)
  - 超硬センタR, L(MT. No. 4)
  - 標準工具
  - といし交換用工具

- 本機はGUS32ですので「テーブル自動トラバース制御装置」は付属しておりません。  
○運賃・荷卸し・据付費用は含まれておりませんのでお客様でご手配ください。  
○最終仕様につきましては実機にてご確認ください。

○写真は実際の設備とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。