

油圧式汎用円筒研削盤 GOP32X50 (3GOグレード相当)

リビルド製造番号：HUK-1236



信頼の品質認証プレート
オリジナルのリビルド機である証明

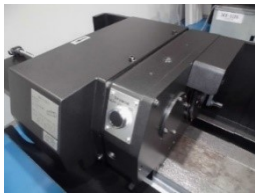


標準本体仕様

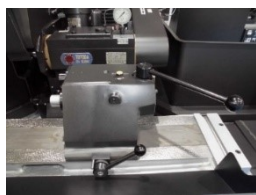
といし周速度	センタ間距離	テーブル上振り	最大研削直径	標準といし径
45m/Sec	500mm	320mm	150mm	φ405×75(MAX)×φ127

仕様内容

全体オーバーホール	塗装(シルバーメタリック/ダークグレーメタリック)
固定軸主軸台(オーバーホール)	制御盤(DC24V化)(新作)
主軸寸動装置	圧油・潤滑兼用ポンプユニット(新作)
手動式心押台(新作)	研削油供給装置150L(新作) ※洗浄ポンプ無し
といしフランジ 一式	磁気分離機(新作) 処理能力：40L/min
テーブル自動トラバース制御装置	



固定軸回転軸兼用主軸台
(新作)



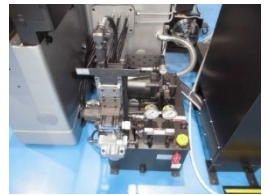
手動式心押台
(新作)



制御盤(DC24V化)
(新作)



研削油供給装置150L(新作)
磁気分離機(新作)
処理能力：40L/min



圧油・潤滑兼用
ポンプユニット
(新作)

○以下のものは販売価格に含まれておりません。ご用命の際は別途お見積り致します。

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> といし(φ405 x 75 x φ127) | <input type="checkbox"/> 超硬センタR, L(MT. No. 4) |
| <input type="checkbox"/> テーブル上ダイヤモンドホルダー | <input type="checkbox"/> 標準工具 |
| <input type="checkbox"/> 単石ダイヤモンド(シャンク系φ8) | <input type="checkbox"/> といし交換用工具 |

○運賃は含まれておりませんので別途ご相談となります。

○最終仕様につきましては実機にてご確認ください。

○写真は実際の機械とは異なる箇所がございますので都度お問い合わせください。